



報道関係者各位

2022年3月24日

宮城県よろず支援拠点

プレスリリース

求む！カタチにならない、くせ者プラスチック!!

難成形樹脂加工、精密加工も短期で解決

宮城発のグローバル技術者集団、大東精密株式会社が

「Turnkey Solution サービス」を始めました。

このたび、大東精密株式会社(宮城県亶理郡亶理町)は、プラスチック成形分野において、同業他社が実現困難であった難しい形状の精密樹脂加工品を引き受け、短期で問題解決する新サービス「Turnkey Solution」(ターンキー・ソリューション)を、4月1日からスタートします。

大東精密株式会社は、世界的に有名なスマートフォンにも部品を供給し、精密樹脂加工を強みとする、宮城発・グローバルの隠れた技術者集団。

精密樹脂加工が強みであるがゆえに、ウワサを聞きつけた同業他社から「精度が上がらない」「生産効率が高まらない」など、問題を抱えた、いわくつきの樹脂加工品が持ち込まれ、それらを高い技術力で解決してきました。

そこで、高い技術力と超効率的な生産が、プラスチックの廃棄ロスを低減し、同時に、技術をアピールすることが樹脂加工業界を活性化することに繋がると考え、精密樹脂加工の問題解決を新サービスとし「Turnkey Solution」(ターンキー・ソリューション)*と名付け、展開していきます。

「Turnkey(短期で)Solution(解決)」サービスを通じ、かつての「カッコいいものづくり」を日本に取り戻すべく、宮城から全国へ、そしてグローバルに発信してまいります。

*「Turnkey」には、「一括請負」の意味や、「鍵(Key)を回す(turn)だけで完了できる状態で渡す便利屋」の意味があります。プラスチック加工のお困りごとを、一挙まとめて解決します。



1. 背景と目的

大東精密株式会社は、1977年に創業した、超精密・高品質のプラスチック成形品を製造する専門メーカーであり、技術者集団です。世界的に有名なスマートフォンの部品や、大腸検査で使用する飲むカプセル内視鏡のレンズなど、私たちの身近な製品における、超精密で高品質なプラスチック部品を製造しています。

一方で、昨今、プラスチック製品は環境問題の観点から悪者扱いされ、かつて日本の花形産業であった樹脂加工メーカーは、各社、とても肩身の狭い思いをしているのが現状です。

そんななか、「サステナブル」(持続可能な社会の実現)が声高に叫ばれる現在において、世界のトップレベルにある日本の成形加工技術をこそ持続可能にすること、超効率的な生産を通じてプラスチック廃材を削減することを目的に、当プロジェクトを発足しました。

戦後の高度成長期から現在に至るまで、日本のモノづくりの屋台骨を支えてきた熟練工から、次の世代の若者たちへ。本取り組みを通じ、斜陽産業と言われてひさしい成形加工の匠の技に、再度スポットを当てることも目的とします。そして、日本の秀でた技術や、ものづくりの楽しさ、やりがい。これらのバトン、本取り組みを通じ、次代へと継承していきます。

2. サービスの特長 (リリースのポイント)

① どんなものでもカタチにする。成形のプロ集団による新サービス

・超精密、高品質プラスチック成形の技術者たちが開いた、「射出成形の駆け込み寺」。

必要精度を担保できない、生産ロスが多い、効率が上がらない…などの、プラスチック成形・生産に関わるあらゆる問題を、匠の技術で解決します。

② ド短期、平均5日で問題解決できる超スピードサービス

- ・ 成形のプロフェッショナルが、金型・成形の高度で精緻な問題に、ド短期で取り組みます。
- ・ 平均5日間 (※材料と金型をお預かりして営業日起算)の、スピード解決サービスです。

3. 概要

① サービス名:精度・技術・スピード 射出成形の問題解決「Turnkey Solution」

② 解決事例：加熱式電子タバコの躯体パーツ成形時の問題解決

リキッドタイプ電子タバコの液体シリンダーボトル(半径 9.6)の成形。

一般的な生産方法：機械切削による生産。

↓

お客様のニーズ：樹脂成形で、より高い量産性を求めたい。コストダウンも実現したい。

↓

課題・お悩み：金型を用いると、接触面や切断面に擦り傷などの外観上の NG が発生。

↓

ご提案(TurnKey)：熟練職人の「磨き」の技で、金型の接触面を鏡のような滑らかさに加工。製品との摩擦を限りなくゼロに。また、金型の形状を大きく変更し、切断面キズがでない構成に改造。

切削品と比べ、おおよそ 70%のコストダウンを実現しました。



対応前 (before)
摩擦で多くの傷が発生



Turnkey 後 (after)
ピカピカの表面に

4. ご提案の流れ

① お問い合わせ(ヒアリング)

「歩留まり率が改善しない」「ガス焼けやヒケなどの外観不良が収まらない」など、あらゆる樹脂成形のお悩みに対応します。豊富な経験と知識を持った専任の担当者が、課題をお聞きします。

② 解決に向けてのご提案(カウンセリング)

材料、金型、成形条件、コスト。あらゆる角度から、問題解決に向けた調査をおこないます。原因究明後は、対策内容をレポートにまとめ、成果物としてお渡しします。また、必要に応じ、訪問しての試作対応などもスタッフがおこないます。

③ 丸投げアフターフォロー ※オプション

お預かりしたモデルの製造～検査～出荷まで、当社内ですべて請け負います。一気通貫で取り組むからこそ見えてくる、さらなる改善の提案についてもおこないます。

5. サービス・リリース

2022年4月1日(金)より、本サービスの受付を開始します。

■本件に関するお問い合わせ(日本語・英語)
大東精密株式会社 広報担当 / プラント むつみ
電話 : 0223-34-4401
FAX: 0223-34-4403
E-Mail: sales@daito-japan.co.jp
住所 宮城県亶理郡亶理町逢隈十文字字竹ノ内 5-1

だいとうせいみつ

